

2006

Informe Ambiental







POLÍTICA AMBIENTAL

Torraspapel demuestra en su actividad cotidiana a través de las numerosas iniciativas llevadas a cabo, una clara vocación por ser una Compañía comprometida con el cuidado del Medio Ambiente. Con este fin, ha ido introduciendo nuevas tecnologías cada vez más respetuosas con el entorno y ha realizado grandes inversiones que le han permitido reducir los consumos de materias primas, agua y energía así como reducir sus impactos ambientales, garantizando un desarrollo sostenible.

PRINCIPIOS DE POLÍTICA AMBIENTAL

- Cumplir con la normativa ambiental y promover la mejora continua de la gestión ambiental.
- Integrar la gestión ambiental en la política y en la toma de decisiones.
- Garantizar el uso eficiente de recursos naturales, incluyendo materias primas, agua y energía, para contribuir a la consecución de un desarrollo sostenible.
- Verificar la procedencia de la madera y celulosa, promoviendo la gestión sostenible de los bosques.
- Desarrollar productos seguros y respetuosos con el Medio Ambiente.
- Minimizar el impacto ambiental derivado de la actividad.
- Sensibilizar los públicos internos y externos.
- Comunicar de forma transparente y periódica las prácticas ambientales de la Compañía.

OBJETIVOS, COMPROMISOS Y LOGROS

En la Memoria Ambiental 2004 de Torraspapel se detallaban, junto a los principios que rigen la política ambiental de la Compañía, una serie de objetivos y compromisos de acuerdo con dicha política. En este apartado se pretende hacer un seguimiento del progreso de la Compañía en la consecución de sus objetivos y el cumplimiento de sus compromisos.

OBJETIVO

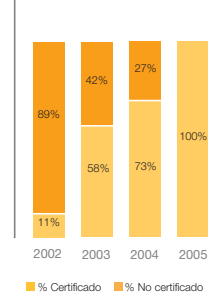
Certificación de las fábricas bajo la norma ISO 14001.

COMPROMISO

100% de la producción certificada en el año 2005.

Desde junio de 2005 toda la producción de celulosa y papel de Torraspapel está certificada según la norma ISO 14001.

Producción Certificada ISO 14001



OBJETIVO

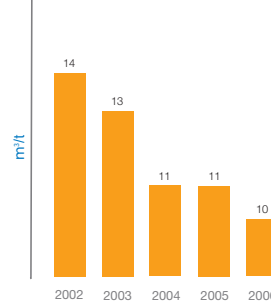
Minimizar el uso de agua para el proceso productivo.

COMPROMISO

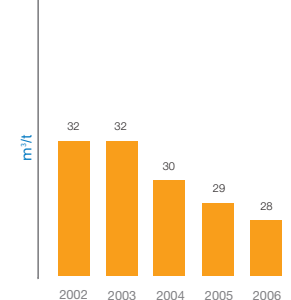
Mantener por debajo de 11m³/t el caudal vertido para la fabricación de papel y por debajo de 30m³/t para la de celulosa.

El caudal vertido de agua para la fabricación de papel ha sido de 10 m³/t y de 28 m³/t para la fabricación de celulosa en el año 2006.

Caudal vertido agua PAPEL (*)



Caudal vertido agua CELULOSA



(*) Incluye papel estucado y especialidades de las 9 fábricas

OBJETIVO

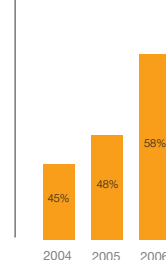
Progresivamente comprar madera y celulosa que provengan de plantaciones forestales certificadas.

COMPROMISO

Incrementar continuamente el consumo de celulosa procedente de bosques certificados y contribuir activamente al proceso de certificación de bosques.

En los dos últimos años, Torraspapel ha incrementado notablemente la compra de celulosa certificada, pasando del 45% al 58% del total de celulosa comprada.

Celulosa Certificada (*)



(*) Sobre el total de celulosa comprada

OBJETIVO

Maximizar el ratio de electricidad producida mediante cogeneración y electricidad consumida.

COMPROMISO

Relación entre cogeneración y electricidad consumida superior a 0,9.

Durante el año 2006 las plantas de Torraspapel han consumido un total de 667.912 MWhe mientras que las cogeneraciones asociadas han generado 865.171 MWhe por lo que el ratio entre cogeneración y electricidad consumida ha sido 1,3.



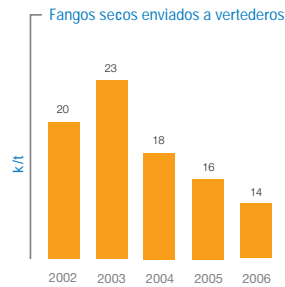
OBJETIVO

Minimizar el vertido de fango en los vertederos.

COMPROMISO

No sobrepasar los 19 kg por tonelada de papel.

El volumen de fango vertido en los años 2005 y 2006 se ha situado muy por debajo de los 19 kg por tonelada de papel (15,98 k/t y 13,95 k/t respectivamente).

**OBJETIVO**

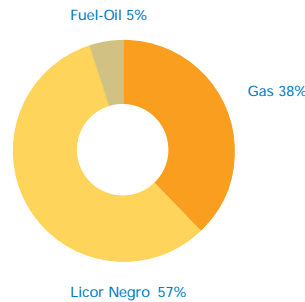
Suprimir el uso de fuel-oil sustituyéndolo por gas natural.

COMPROMISO

Eliminación del pequeño consumo actual en el año 2006.

Se ha eliminado el uso de fuel-oil en todas las fábricas excepto en las plantas de Zaragoza y Sant Joan. Eliminación total prevista para 2007.

Consumo de Combustibles en 2006

**OBJETIVO**

Obtener la certificación de la Cadena de Custodia en las fábricas.

COMPROMISO

3 fábricas certificadas según PEFC en el año 2005.

Torraspapel ha certificado en los dos últimos años la Cadena de Custodia de sus 5 fábricas de estucados según la Certificación Forestal PEFC.

OBJETIVO

Fomento de la formación y sensibilización de todos los empleados en iniciativas ambientales.

COMPROMISO

Continuidad de las acciones formativas.

El personal de Torraspapel recibe continuamente formación en las áreas de tecnología, seguridad y Medio Ambiente, con cursos que van desde la auditoría ambiental hasta la manipulación de productos químicos. Durante los años 2005 y 2006 se han impartido más de 60.000 horas de formación dedicadas a esta temática.

OBJETIVO

Difusión de los objetivos y de las actuaciones derivadas de la política ambiental a los grupos de interés.

COMPROMISO

Publicación periódica de la Memoria Ambiental.

Con la publicación de esta segunda Memoria Ambiental, Torraspapel cumple el compromiso asumido en 2004 de publicar de forma periódica un informe detallado para dar a conocer sus objetivos y avances en materia ambiental.



OTROS LOGROS

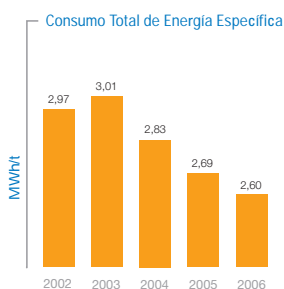
Los esfuerzos de Torraspapel para minimizar el impacto ambiental de su actividad van más allá de los compromisos adquiridos. Torraspapel avanza día a día en temas tan decisivos en la protección del Medio Ambiente como son la optimización del consumo energético, la reducción de la emisión de gases efecto invernadero y la mejora de la calidad del agua devuelta al medio.



Consumo Energético

Torraspapel, a través de la optimización de los procesos de fabricación, ha conseguido una reducción considerable del consumo específico de energía, lo que conlleva la reducción de la emisión de gases invernadero.

El consumo total de energía específica (cantidad de energía consumida por tonelada producida) de Torraspapel ha descendido un 8% desde el año 2004, pasando de 2,83 MWh/t en el año 2004 a 2,60 MWh/t en 2006. Esta cifra se encuentra por debajo del consumo medio europeo, que se sitúa en 3,01 MWh/t (10.84 Tj/kt), según los últimos datos proporcionados por CEPI (Confederación Europea de la Industria Papelera), que corresponden al año 2005.



Efluentes de Agua

Cumpliendo con la estricta normativa europea sobre la calidad de las aguas, Torraspapel ha invertido en la instalación de nuevos procesos de depuración de aguas en sus fábricas, obteniendo valores por debajo de los legalmente establecidos.

Los parámetros principales que miden la calidad del agua devuelta a la naturaleza son la demanda química de oxígeno (DQO) y el total de sólidos en suspensión (MES).

La demanda química de oxígeno es la cantidad de oxígeno que se requiere para la completa descomposición de compuestos orgánicos en el agua por medio de una reacción química. Cuanto mayor sea la demanda, menos oxígeno queda para otros organismos vivos presentes en el río o mar donde se vierten los efluentes.

Los sólidos en suspensión son, en el caso de la fabricación de celulosa o papel, residuos de pasta química y minerales. Estas pequeñas partículas pueden reducir la penetración de la luz del sol en las aguas fluviales o marítimas a las que se vierten los efluentes.

Torraspapel ha conseguido que el 100% de la celulosa tanto de producción propia como comprada sea ECF (Elementary Chlorine Free). En 2001 Torraspapel eliminó el gas de cloro en la secuencia de blanqueo de la celulosa, lo que ha permitido eliminar las dioxinas de los efluentes.

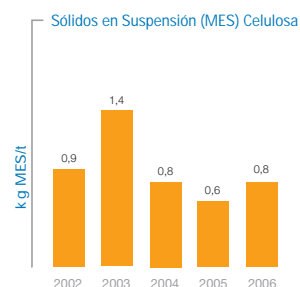
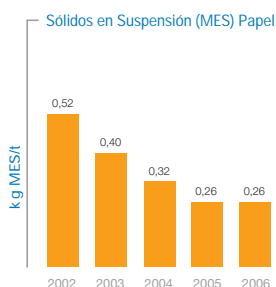
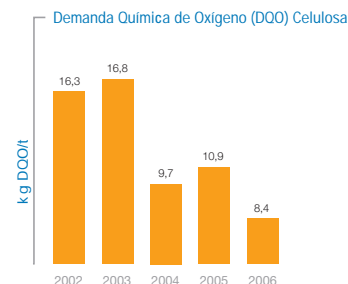
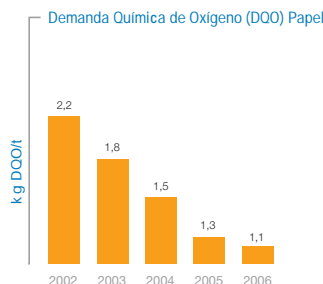
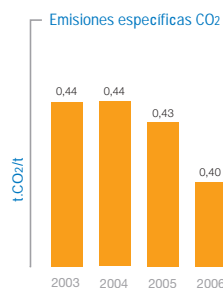
Emisiones de Gases Efecto Invernadero

La reducción de la emisión de gases de efecto invernadero es una exigencia ambiental que afecta a toda la sociedad, con el fin de evitar los cambios climáticos que se derivarían de la concentración de estos gases.

Entre los gases de efecto invernadero liberados en la fabricación de celulosa y papel, el dióxido de carbono (CO₂) es claramente el más significativo.

Todas las fábricas de Torraspapel realizan un control de las emisiones de CO₂ y trabajan en la mejora de los procesos de eficiencia energética para reducir al máximo la emisión de dichos gases de acuerdo con el Protocolo de Kyoto, contribuyendo así a la reducción del efecto invernadero.

Las emisiones específicas de CO₂ han disminuido significativamente en los últimos años con motivo de la adopción de diversas medidas como la sustitución de fuel-oil por gas natural, la mejora de los procesos, la adopción de proyectos de ahorro energético por planta y la prioridad del transporte ferroviario frente al transporte por carretera.



NUEVOS RETOS

Torraspapel es una empresa firmemente comprometida con la preservación del Medio Ambiente y como consecuencia, contribuye a mejorarlo de forma continua. Los objetivos y compromisos de la Compañía en el ámbito del Medio Ambiente se van cumpliendo y los logros dejan paso a nuevas metas.

De acuerdo con la Política Ambiental de la Compañía, los objetivos y compromisos en materia de sostenibilidad para los próximos años son los siguientes:



Objetivos

Reforzar la compra de celulosa que provenga de plantaciones forestales certificadas.

Obtención de la certificación EMAS.

Ampliar la certificación de la Cadena de Custodia en las fábricas.

Reducir el consumo energético por tonelada de papel producida.

Minimizar la cantidad de residuos no peligrosos que se mandan a vertederos.

Garantizar el cumplimiento de las normativas ambientales en relación a los límites de emisión de ruidos.

Reducir la emisión de olores en el proceso de fabricación de celulosa.

Fomento de la formación de los empleados y sensibilización de todos los empleados en iniciativas ambientales.

Difusión de los objetivos y de las actuaciones derivadas de la política ambiental a los grupos de interés.

Compromisos

Comprar un 70% de celulosa procedente de bosques certificados en 2008 y seguir contribuyendo activamente al proceso de certificación de bosques.

100 % de la producción certificada por EMAS en 2008.

9 fábricas certificadas según FSC en el año 2008.

Consumo total de energía específica en la fabricación de papel estucado 2/c menor de 2 MWh/t.

No sobrepasar los 16 kg de fangos secos vertidos por tonelada de papel y favorecer la valorización de los residuos no peligrosos de acuerdo con su viabilidad técnica y económica.

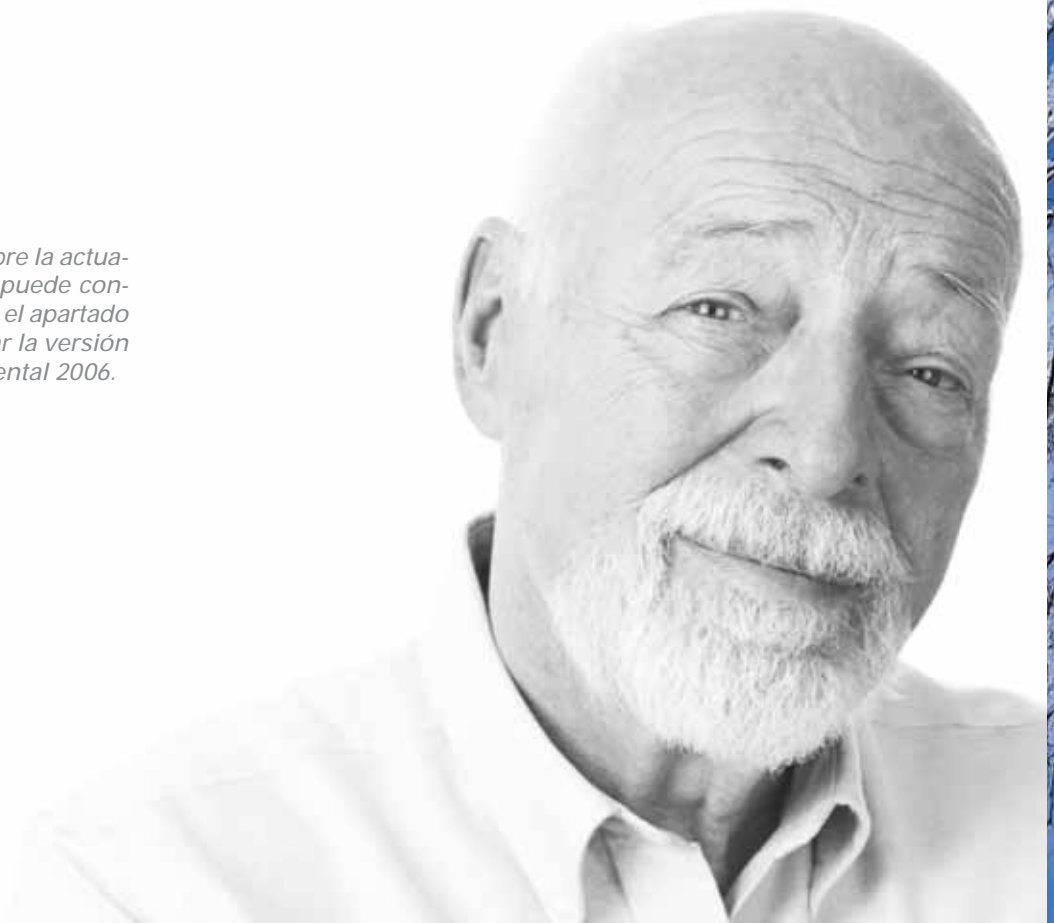
Seguimiento adecuado y realización de controles de los decibelios emitidos por las fuentes sonoras en cada planta.

Definir y llevar a cabo un proyecto para la reducción de olores en la planta de producción de celulosa en Zaragoza en 2007.

Continuidad de las acciones formativas.

Publicación periódica de la Memoria Ambiental y difusión de las acciones y proyectos a través de la revista para empleados "Fibra" y del sitio web de Torraspapel.

Para ampliar la información sobre la actuación ambiental de Torraspapel puede consultar en www.torraspapel.com el apartado de Medio Ambiente o descargar la versión completa de la Memoria Ambiental 2006.





www.torraspapel.com