

GUÍA DE UTILIZACIÓN DE LAS TINTAS DESENSIBILIZANTES

Las tintas desensibilizantes son tintas con productos desactivadores, prácticamente incoloras, que se aplican sobre zonas de las caras superiores de las hojas Eurocalco CFB y CF en la que no interesa la reproducción de copia.

Estas tintas insensibilizan el ácido Lewis de la carga mineral, que es el principal componente de la cara de estucado CF, lo que evita que el colorante que tiene la microcápsula reaccione con el ácido Lewis de la carga y desarrolle la coloración.

Pueden utilizarse en tipografía, offset seco y offset húmedo. El lavado de máquina de la tinta desensibilizante se realiza con los disolventes habituales grasos.

Tintas para tipografía u offset seco:

- Son tintas solubles en agua y deben utilizarse solamente en estos dos tipos de sistemas de impresión.
- Como norma la tinta desensibilizante debe aplicarse siempre en el último cuerpo impresor asegurándose que las tintas de impresión aplicadas en los otros cuerpos anteriores son resistentes a los álcalis para evitar barbas.
- Es necesario reducir el tack y la viscosidad adicionando entre el 1 y 3 % de diluyente o pasta anti-tack para tintas convencionales.
- Los cuerpos impresores y de entintado deben estar perfectamente limpios de tintas utilizadas con anterioridad, para evitar la contaminación por coloreado de las zonas desensibilizadas.
- La tinta desensibilizadora bien dosificada debe desactivar totalmente la zona reservada de copia, trabajando con cargas importantes de tinta (4 - 6 g/m²). Sin embargo, es aconsejable que antes de iniciar la tirada definitiva se efectúen unos ensayos previos, con el fin de determinar la obtención de un óptimo efecto desensibilizador, utilizando la mínima cantidad de tinta.
- El empleo excesivo o incontrolado de tinta podría provocar una desensibilización local de las hojas superiores, al entrar éstas en contacto en el apilado de salida de la máquina de impresión, o en el enrollado de la bobina.

Desensibilización offset húmedo

- Se recomienda utilizar una fuerte carga de tinta (> 2,5 g/m²), si bien la carga de tinta debe determinarse gradualmente, aumentando de forma progresiva hasta la obtención de resultados satisfactorios de la desensibilización.
- Colocar la tinta en el último cuerpo impresor, después del negro o cualquier otro color, asegurando que las tintas de los cuerpos anteriores sean resistentes a los álcalis y al alcohol para evitar defectos (sangrado, migración, decoloración, etc...).
- Controlar periódicamente durante la tirada la cantidad de tinta aplicada para asegurar un perfecto efecto desensibilizador. Deberá ser observada y controlada bajo la luz UV (normal o estroboscópica) principalmente de 366 nanómetros de longitud de onda.

Conocimientos técnicos

GUIA DE UTILIZACION DE LAS TINTAS DESENSIBILIZANTES

- Vigilar durante el tiraje (particularmente en rotativas) que la tinta no se acumule sobre los rodillos transportadores, guías de la banda de papel y consecuentemente, no se deposite sobre las zonas que no deban ser neutralizadas.
- La solución de mojado puede ser la normal de las otras tintas utilizadas en offset, si bien se recomienda no sobrepasar un contenido de alcohol isopropílico del 15%. No obstante, la tinta desensibilizante para offset húmedo necesita mayor cantidad de agua que una tinta offset normal.
- El pH de la solución de mojado debe ser ligeramente ácido, entre 4,8 - 5,2.
- La tinta desensibilizante puede usarse en la mayoría de las planchas. Como norma general, las planchas deberían ser resistentes a los disolventes. Sin embargo, algunas planchas son sensibles a los disolventes y pueden ser atacadas por la tinta. Por consiguiente, aconsejamos efectuar un ensayo previo: extender una capa de tinta desensibilizante sobre una zona de imagen coloreada de la plancha, dejar pasar 24 horas y si esta capa transparente no se colorea por la tinta, se puede considerar que la plancha es resistente a la tinta desensibilizante.
- La tinta desensibilizante puede usarse tanto para planchas positivas como negativas.
- Las tintas desensibilizantes están garantizadas para un periodo de dos años en condiciones de almacenaje apropiadas.
- Los rodillos entintadores de poliuretano no deben ser utilizados con tintas desensibilizantes.
- Para el lavado de máquinas (planchas, cauchos y rodillos entintadores) pueden utilizarse los disolventes normales.

Control del efecto desensibilizador

La comprobación de un correcto desensibilizado, se puede hacer de la siguiente forma:

- 1) colocar una hoja CF o CFB recién desensibilizada a la salida de máquina
- 2) esperar 5 minutos para permitir la penetración de la neutralización en la capa de estucado
- 3) sobreponer una hoja transmisora CFB o CB y trazar una línea con bolígrafo sin romper el papel a través de la zona neutralizada
- 4) después de un tiempo mínimo de reacción de la materia incolora (leuco) de las microcápsulas con el estucado de la cara CF, el efecto de esta tinta podrá comprobarse con un cuentahilos o por transparencia.

El efecto desensibilizante se considera suficiente si no aparece ninguna coloración visible sobre la superficie desensibilizada del papel (no confundir con la deformación temporal mecánica del papel, debida a la presión de la máquina de escribir o del bolígrafo).

No obstante, es más práctico utilizar el Eurocalco Spray Revelador. Para su aplicación se recomienda rociar el spray a unos 20/30 cm. de la zona desensibilizada. En caso de su correcto desensibilizado la zona debe quedar totalmente blanca.

Propiedades de las zonas desensibilizadas

- Puede escribirse con un bolígrafo
- Amarillamiento mínimo por envejecimiento
- Efecto desensibilizador definitivo aún cuando la exposición a la luz solar sea prolongada
- Excelente resistencia al agua y a la humedad

Conocimientos técnicos

GUIA DE UTILIZACION DE LAS TINTAS DESENSIBILIZANTES

TORRASPAPEL, S.A. - Llull, 331 - 08019 Barcelona

© 2008 TORRASPAPEL, S.A.

No está permitida la reproducción total o parcial de este documento,
sin el permiso previo y por escrito de los titulares del Copyright.