

METALVAC: PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA RELACIONADA	INFLUENCIA EN LA CALIDAD DEL PRODUCTO
ASPECTO		
Gramaje	ISO 536	Propiedad intrínseca relacionada con los requerimientos del cliente. Para el papel en bobinas, se fijan en ocasiones gramajes algo por debajo de los valores nominales para aumentar la productividad. Algunas calidades (estucados, volumen, papel térmico) priorizan el calibre al gramaje para conseguir objetivos concretos en las medidas finales del lomo o de las bobinitas.
Calibre	ISO 534	Propiedad intrínseca relacionada con los requerimientos del cliente. Para el papel en bobinas, se fijan en ocasiones gramajes algo por debajo de los valores nominales para aumentar la productividad. Algunas calidades (estucados, volumen, papel térmico) priorizan el calibre al gramaje para conseguir objetivos concretos en las medidas finales del lomo o de las bobinitas.
Brillo-60°	ISO 2813	Propiedad relacionada con el aspecto del producto. El carácter especular de la superficie repercute en una mejora del brillo de la impresión. Existen 3 sistemas de medida por reflexión de luz en tres ángulos distintos (estucados-75°, alto brillo-20° y metalizados-60°) que son en cada caso la forma más aproximada de cuantificar la percepción visual.
MAQUINABILIDAD		
Humedad absoluta/relativa	ISO 287/Tappi T502	La humedad absoluta es una medida del contenido de agua del papel (control de fabricación). La humedad relativa expresa la humedad del papel en equilibrio con las condiciones ambientales. Una humedad del papel equilibrada para las condiciones ambientales de las zonas en las que debe manipularse permite una impresión sin movimientos ni desajustes y evita la aparición de problemas de abarquillado en su manipulación. Las calidades que pasan procesos de manipulación a altas temperaturas (rotativa, impresión láser, serigrafía, etc) requieren humedades inferiores para evitar problemas de abarquillado ó de blistering.
Resistencia a la tracción seco	ISO 1924-2	Propiedades de resistencia que mejoran las prestaciones del papel en bobinas durante su manipulación e influyen en: -las tensiones del papel en impresión rotativa y plegado -la rotura de la banda en productos de gramaje bajo y en la operación de desmallado en complejos autoadhesivos
APLICACIÓN		
Cobb	ISO 535	El nivel de encolado o COBB es un parámetro que mide el grado de afinidad entre un papel determinado y el agua cuando entran en contacto. En los papeles destinados a etiquetas se mide el COBB del dorso ya que este parámetro está relacionado con la capacidad del papel para absorber la cola.
Resistencia a la tracción húmedo	ISO 3781	Propiedad relacionada con: la propia resistencia física del papel, su encolado y el contenido en su composición de aditivos que refuerzan esta característica en condiciones de humedad. Tiene influencia en la resistencia física de la etiqueta en los procesos de embotellado y utilización posterior del envase en condiciones de alta humedad, condensación e incluso inmersión en agua (arrugado, deterioro superficial y rotura de etiquetas).
Resistencia al álcali	DIN 16524-7	Esta propiedad, aplicable a los papeles etiquetas para envases recuperables, determina su comportamiento en el proceso de lavado y recuperación del envase. Se realiza en un tren de lavado con una solución de sosa y en el que se requiere que: - la etiqueta no se deshaga y se recupere entera para no contaminar el baño de lavado - la impresión no se deteriore, por la misma razón - la etiqueta se desprenda de la botella durante el proceso (para evitar que salgan envases con etiquetas aún pegadas).