

EUROCALCO: PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA RELACIONADA	INFLUENCIA EN LA CALIDAD DEL PRODUCTO
ASPECTO		
Gramaje	ISO 536	Propiedad intrínseca relacionada con los requerimientos del cliente. Para el papel en bobinas, se fijan en ocasiones gramajes algo por debajo de los valores nominales para aumentar la productividad. Algunas calidades (estucados, volumen, papel térmico) priorizan el calibre al gramaje para conseguir objetivos concretos en las medidas finales del lomo o de las bobinitas.
Calibre	ISO 534	Propiedad intrínseca relacionada con los requerimientos del cliente. Para el papel en bobinas, se fijan en ocasiones gramajes algo por debajo de los valores nominales para aumentar la productividad. Algunas calidades (estucados, volumen, papel térmico) priorizan el calibre al gramaje para conseguir objetivos concretos en las medidas finales del lomo o de las bobinitas.
Whiteness-D65/C2	ISO 11475/ISO 11476	Propiedad relacionada con la apariencia del producto. Una mayor blancura se suele asociar a mejor calidad. Como la percepción visual de esta propiedad depende del iluminante utilizado, se utilizan habitualmente 2 condiciones distintas para medir, con iluminante exterior (D65 tipo luz solar) e interior (C2 tipo fluorescente).
MAQUINABILIDAD		
Humedad absoluta/relativa	ISO 287/Tappi T502	La humedad absoluta es una medida del contenido de agua del papel (control de fabricación). La humedad relativa expresa la humedad del papel en equilibrio con las condiciones ambientales. Una humedad del papel equilibrada para las condiciones ambientales de las zonas en las que debe manipularse permite una impresión sin movimientos ni desajustes y evita la aparición de problemas de abarquillado en su manipulación. Las calidades que pasan procesos de manipulación a altas temperaturas (rotativa, impresión láser, serigrafía, etc) requieren humedades inferiores para evitar problemas de abarquillado ó de blistering.
Abarquillado papel	Tappi um427	En la aplicación de papel no estucado para fotocopias en procesos de impresión láser con secado de tónner a alta temperatura, se produce deformación/abarquillado por reactividad de la hoja al calor, que en caso de ser excesivo puede ocasionar problemas de manipulación, ya sea en la misma fotocopiadora (impresión de hojas) como en el posterior proceso de plegado en zig-zag (impresión de bobinas).

***NORMA RELACIONADA:** La/s que se ha utilizado como referencia para desarrollar el método de ensayo.

***METODO DE ENSAYO:** Procedimiento analítico documentado para medir o cuantificar la propiedad.