

## CORAL BOOK: PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA RELACIONADA	INFLUENCIA EN LA CALIDAD DEL PRODUCTO
<b>*ASPECTO*</b>		
<b>Gramaje</b>	ISO 536	Propiedad intrínseca relacionada con los requerimientos del cliente. Para el papel en bobinas, se fijan en ocasiones gramajes algo por debajo de los valores nominales para aumentar la productividad. Algunas calidades (estucados, volumen, papel térmico) priorizan el calibre al gramaje para conseguir objetivos concretos en las medidas finales del lomo o de las bobinitas.
<b>Calibre</b>	ISO 534	Propiedad intrínseca relacionada con los requerimientos del cliente. Para el papel en bobinas, se fijan en ocasiones gramajes algo por debajo de los valores nominales para aumentar la productividad. Algunas calidades (estucados, volumen, papel térmico) priorizan el calibre al gramaje para conseguir objetivos concretos en las medidas finales del lomo o de las bobinitas.
<b>Whiteness-D65/C2</b>	ISO 11475/ISO 11476	Propiedad relacionada con la apariencia del producto. Una mayor blancura se suele asociar a mejor calidad. Como la percepción visual de esta propiedad depende del iluminante utilizado, se utilizan habitualmente 2 condiciones distintas para medir, con iluminante exterior (D65 tipo luz solar) e interior (C2 tipo fluorescente).
<b>Tonalidad-a*/b*</b>	Tappi T527	Propiedad relacionada con la apariencia del producto. La tonalidad suele variar dependiendo del mercado (tonos más rojizos ó más azulados). Como la percepción visual de esta propiedad depende del iluminante utilizado, se utilizan habitualmente 2 condiciones distintas para medir: con iluminante exterior (D65 tipo luz solar) e interior (C2 tipo fluorescente).
<b>Opacidad</b>	ISO 2471	Propiedad de la hoja que no permite la transparencia de la impresión hecha en el dorso. Es importante particularmente en los gramajes más bajos. Algunos mercados (USA) priorizan esta propiedad a la blancura.
<b>*MAQUINABILIDAD*</b>		
<b>Humedad absoluta/relativa</b>	ISO 287/Tappi T502	La humedad absoluta es una medida del contenido de agua del papel (control de fabricación). La humedad relativa expresa la humedad del papel en equilibrio con las condiciones ambientales. Una humedad del papel equilibrada para las condiciones ambientales de las zonas en las que debe manipularse permite una impresión sin movimientos ni desajustes y evita la aparición de problemas de abarquillado en su manipulación. Las calidades que pasan procesos de manipulación a altas temperaturas (rotativa, impresión láser, serigrafía, etc) requieren humedades inferiores para evitar problemas de abarquillado ó de blistering.
<b>Rigidez</b>	ISO 2493	Esta propiedad, también denominada "cuerpo", contribuye a una mayor eficiencia en el paso por la máquina de imprimir. Una rigidez demasiado alta es contraproducente en aplicaciones como cajetillas (tabacos) por mayor dificultad en el doblado y etiquetas autoadhesivas para superficies curvas (tendencia al lifting).

**\*NORMA RELACIONADA:** La/s que se ha utilizado como referencia para desarrollar el método de ensayo.

**\*METODO DE ENSAYO:** Procedimiento analítico documentado para medir o cuantificar la propiedad.