

ADESTOR: PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA RELACIONADA	INFLUENCIA EN LA CALIDAD DEL PRODUCTO
ASPECTO		
Gramaje lámina/soporte	ISO 536	Propiedad intrínseca relacionada con los requerimientos del cliente. Para el papel en bobinas, se fijan en ocasiones gramajes algo por debajo de los valores nominales para aumentar la productividad. Algunas calidades (estucados, volumen, papel térmico) priorizan el calibre al gramaje para conseguir objetivos concretos en las medidas finales del lomo o de las bobinitas.
Calibre lámina	ISO 534	Propiedad intrínseca relacionada con los requerimientos del cliente. Para el papel en bobinas, se fijan en ocasiones gramajes algo por debajo de los valores nominales para aumentar la productividad. Algunas calidades (estucados, volumen, papel térmico) priorizan el calibre al gramaje para conseguir objetivos concretos en las medidas finales del lomo o de las bobinitas.
Whiteness-D65/C2 lámina	ISO 11475/ISO 11476	Propiedad relacionada con la apariencia del producto. Una mayor blancura se suele asociar a mejor calidad. Como la percepción visual de esta propiedad depende del iluminante utilizado, se utilizan habitualmente 2 condiciones distintas para medir, con iluminante exterior (D65 tipo luz solar) e interior (C2 tipo fluorescente).
MAQUINABILIDAD		
Abarquillado papel	Tappi um-427	En la aplicación de papel no estucado para fotocopias en procesos de impresión láser con secado de tónner a alta temperatura, se produce deformación/abarquillado por reactividad de la hoja al calor, que en caso de ser excesivo puede ocasionar problemas de manipulación, ya sea en la misma fotocopiadora (impresión de hojas) como en el posterior proceso de plegado en zig-zag (impresión de bobinas).
Estabilidad dimensional-100º lámina	UNE 53275	Mide cómo se encogen o dilatan las láminas plásticas con la temperatura. La temperatura influye en el comportamiento de estas láminas en proceso de fabricación de complejo autoadhesivo (movimiento respecto al soporte).
Calibre soporte	ISO 534	Es determinante en el complejo autoadhesivo para una correcta operación de troquelado que no deteriore la malla y provoque que las etiquetas queden mal troqueladas o sueltas.
IMPRIMABILIDAD		
Ver todas las propiedades anteriores que se refieren a las láminas	Ver las normas correspondientes	
Tensión superficial lámina (plásticos)	Tappi T698	Esta propiedad es aplicable a las láminas en las que la afinidad tinta-papel es crítica, especialmente a las láminas plásticas empleadas en complejos autoadhesivos. Determina, a través de la energía superficial, la calidad de la aplicación de una tinta concreta permitiendo predecir qué procesos de impresión y tintas son adecuados.
APLICACIÓN		
Peel-Acero/PE/Tablex/Kraft	FINAT FTM-1	Propiedades intrínsecas del adhesivo que determinan su dureza, su tack y su fuerza de adhesión. El ensayo, realizado sobre acero (ensayo estándar) o cualquier otra superficie específica (que se considere representativa de una aplicación concreta) permite medir su comportamiento en rapidez de adherencia, fuerza de pegado y durabilidad del mismo. Se realiza también en diferentes condiciones de aplicación/conservación (humedad-temperatura), denominándose ensayo de "adhesión manual sobre diferentes sustratos".
Quick Stick	FINAT FTM-9	
Cohesión	FINAT FTM-8	

***NORMA RELACIONADA:** La/s que se ha utilizado como referencia para desarrollar el método de ensayo.

***METODO DE ENSAYO:** Procedimiento analítico documentado para medir o cuantificar la propiedad.