

CÓMO SE FABRICA CREATOR

Creator es una gama de **papeles estucados por las dos caras**. En términos prácticos, la producción de papel estucado consiste en fabricar una gran hoja de papel de celulosa y aplicar sobre sus caras una serie de capas de pintura para ennoblecerla y prepararla para recibir color en la máquina de imprimir.

Celulosa



Para elaborar la celulosa, es necesario descortezar el tronco de madera y mantenerlo limpio y seco hasta que se trocea en pequeñas piezas (chips) de unos 6 cm.

De los trozos de madera se separan las fibras eliminando la lignina, un compuesto químico complejo que las une fuertemente.

Posteriormente, las fibras de celulosa dispersas en agua son sometidas a un proceso químico de blanqueado.

Para que las fibras de celulosa puedan formar una hoja de papel, es necesario someterlas a un tratamiento enérgico de refinado mecánico que les desarrolla una serie de aptitudes según sea su uso final.

Hoja de papel



Cuando la pasta de celulosa está preparada y dispersa en agua, es conducida por tubería hasta la caja de entrada. Esta caja está situada a la cabeza de la máquina de papel y

Conocimientos técnicos

COMO SE FABRICA CREATOR

tiene como misión depositar un flujo de salida regular sobre una mesa horizontal de tela que facilitara la evacuación de agua, formando la hoja de papel. Desde que la celulosa se deposita en la mesa de formación, todo el diseño en la máquina de papel está pensado para eliminar el agua sobrante, secar la hoja y hacer un gran rollo de papel soporte al final de la máquina, que reúna una serie de propiedades físicas para ser estucado.

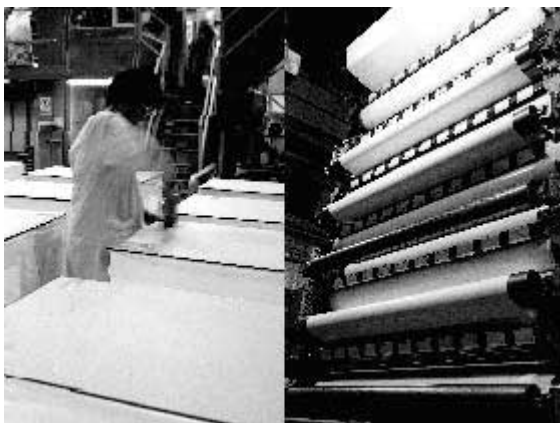
Estucado



Este papel soporte se traslada a la máquina estucadora donde se le aplican y secan, por sus dos caras, varias capas de pintura compuesta principalmente por carbonato cálcico, pigmentos y látex.

Cuando el papel sale de la estucadora tiene un acabado mate, pero existen otras variedades como el brillante o semimate, que se consigue con el proceso de calandrado.

Acabados



En la calandra, el papel pasa entre una batería vertical de rodillos duros y blandos que friccionan y abrillantan la superficie de ambas caras para realzar su brillo, lisura y uniformidad.

Los grandes rollos de papel estucado son transformados en bobinas más pequeñas para cortarlo en hojas, clasificarlo, empaquetarlo y finalmente expedirlo de la fábrica con destino a las imprentas.

Conocimientos técnicos

COMO SE FABRICA CREATOR

TORRASPAPEL, S.A. - Llull, 331 - 08019 Barcelona

© 2008 TORRASPAPEL, S.A.

No está permitida la reproducción total o parcial de este documento,
sin el permiso previo y por escrito de los titulares del Copyright.