

RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE Y MANIPULACION DEL AUTOADHESIVO

Bobinas

- ✧ Almacenar el material a temperatura no superior a 20°C y 50% de humedad relativa.
- ✧ Cuando las condiciones del almacén son distintas a las del taller de impresión, acondicionar el papel (en su embalaje original) a temperatura del taller al menos 24 horas antes de ser utilizado.
- ✧ Si las bobinas no van a utilizarse inmediatamente deben almacenarse en su embalaje original, preferentemente sobre un palet y en posición vertical.
- ✧ No colocar nunca el material sobre el suelo, sino sobre palets recubiertos en su base con plástico o material que proteja de la humedad.
- ✧ Evitar las temperaturas demasiado elevadas para evitar el sangrado del adhesivo por los bordes. Por tanto, no almacenar nunca el papel autoadhesivo cerca de elementos calefactores o en lugares en los que incida directamente la luz solar.
- ✧ Evitar las humedades elevadas, ya que pueden provocar la absorción de vapor de agua por parte del papel, lo que provocaría ondulaciones, arrugas, abarquillado y fluencia.
- ✧ Si el material autoadhesivo no se utiliza en su totalidad y quedan restos que no van a ser utilizados durante un tiempo, habiéndose perdido su embalaje original, es aconsejable envolverlo con polietileno o papel plastificado para resguardarlo tanto del polvo como de los cambios de humedad.



Si las bobinas de autoadhesivo se cortan en el taller debe tenerse en cuenta lo siguiente:

- ✧ las cuchillas deben estar bien afiladas y limpias: conviene irlas limpiando cuando se vea que, al cabo de cierto número de metros, se ha acumulado algo de adhesivo en el filo.
- ✧ si las bobinas cortadas se almacenan apiladas, deben colocarse discos de papel siliconado entre ellas para evitar que se peguen entre si.
- ✧ evitar rebobinar las bobinas cortadas demasiado apretadas, para no causar fluencia en los bordes, y demasiado flojas, ya que podrían conificarse al utilizarlas en la máquina de imprimir.
- ✧ enrollar las bobinas hijas en el mismo sentido que las madres; si se hace al revés puede dar lugar a la formación de arrugas y bolsas en el material frontal.

Hojas

Las recomendaciones de almacenaje para bobinas de autoadhesivo son igualmente válidas para hojas en cuanto a condiciones de humedad y temperatura, protección del material, etc.

En el caso de las hojas las fluctuaciones de humedad son aún más críticas que en las bobinas. La absorción o desorción de humedad del complejo cuando no está protegido por un buen embalaje o cuando las condiciones del taller o almacén no son las adecuadas, puede dar lugar a serios problemas de ondulado y/o abarquillado de las hojas. Esto crea verdaderos inconvenientes a la hora de imprimir pues el papel puede arrugar, entrar mal en la máquina, dar problemas de registro, etc.

Por todo ello, es crucial:

- ✧ mantener el papel bien envuelto mientras no se utilice.
- ✧ acondicionarlo (envuelto) a temperatura del taller al menos 24 horas antes de utilizarlo.
- ✧ controlar al máximo posible las condiciones de humedad.
- ✧ mantener el material sobre una superficie plana durante todo el proceso de manipulación para evitar el doblado y la flexión de las hojas, que en algunos casos puede provocar deformaciones permanentes.
- ✧ no almacenar el material en pilas demasiado altas ya que podría dar lugar a fluencia de las hojas inferiores por efecto de la presión.

© 2008 Torraspapel, S.A.

No está permitida la reproducción total o parcial de este documento, sin el permiso previo y por escrito de los titulares del Copyright.